



ที่ กษ 0615/ก 1525

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์
กรมปศุสัตว์ พญาไท กทม. 10400

12 กรกฎาคม 2553

เรื่อง แจ้งแนวทางการปฏิบัติการนำสินค้าขึ้นตู้ร่วมกัน (Co-load)

เรียน นายกมลวาทน์ วัฒนสินธุ์ ๕๖๐๘๐๐๓ไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แนวทางการปฏิบัติการนำสินค้าขึ้นตู้ร่วมกัน (Co-load)

ด้วย ปัจจุบันการส่งออกสินค้าเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการบางรายมีการนำสินค้าขึ้นตู้ร่วมกัน (Co-load) กับโรงงานอื่น หรือมากกว่า 1 โรงงาน โดยเป็นความต้องการของผู้ประกอบการและลูกค้า และประเทศปลายทางให้การยอมรับ

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ ขอแจ้งแนวทางการนำสินค้าขึ้นตู้ร่วมกัน (Co-load) ใช้สำหรับกรณีที่มีการนำสินค้าปศุสัตว์ประเภทเดียวกันขึ้นตู้สินค้าร่วมกัน มากกว่า 1 โรงงาน โดยแนวทางนี้ครอบคลุมเฉพาะโรงงานที่ได้รับการรับรองเพื่อการส่งออกจากรมปศุสัตว์ และอยู่ในบัญชีรายชื่อที่ประเทศผู้นำเข้าให้การรับรองแล้วและเป็นการนำสินค้าขึ้นตู้ขนส่งเฉพาะห้องเย็นในโรงงานเท่านั้น รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายปวีณนิต วัฒนสินธุ์)
ผู้อำนวยการสำนักพัฒนาระบบและ
รับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์

ส่วนตรวจสอบมาตรฐานด้านการปศุสัตว์

โทร. 0-2653-4444 ต่อ 3134

โทรสาร 0-2653-4917

แนวทางการปฏิบัติ การนำสินค้าขึ้นตู้ร่วมกัน (Co-load)

ขอบข่าย: แนวทางนี้ใช้สำหรับกรณีที่มีการนำสินค้าประเภทเดียวกันขึ้นตู้ร่วมกันมากกว่า 1 โรงงาน โดยครอบคลุมเฉพาะ โรงงานที่ได้รับการรับรองเพื่อการส่งออกจากกรมปศุสัตว์ และอยู่ในบัญชีรายชื่อที่ประเทศผู้นำเข้าให้การรับรองแล้ว โดยเป็นการนำสินค้าขึ้นตู้เฉพาะห้องเย็นในโรงงานเท่านั้น และประเทศปลายทางให้การยอมรับ

ขั้นตอนการปฏิบัติ:

โรงงานต้นทาง

1. ผู้ประกอบการแจ้งแผน Co-load ล่วงหน้า ต่อสัตวแพทย์ประจำโรงงานต้นทาง
2. สัตวแพทย์ประจำโรงงานต้นทางแจ้งต่อสัตวแพทย์ประจำโรงงานปลายทาง
3. ผู้ประกอบการทำการ Load สินค้าตามแผน โดยสัตวแพทย์ประจำโรงงานต้นทางควบคุมการ Load สินค้าและติด Seal DLD
4. สัตวแพทย์ประจำโรงงานต้นทางอนุมัติ หนังสือรับรองฯ (สพส.1) ไปรายงานการตรวจสอบย้อนกลับ และใบขนสินค้าขึ้นตู้ (Check list) โดยระบุนหมายเลข Seal DLD No..(a) โดยเอกสารดังกล่าวจัดส่งไปโรงงานปลายทาง สำเนาเก็บไว้ที่โรงงาน
5. ในใบ Check list ให้มีการระบุข้อความ เป็นสินค้า Co-load ร่วมกับ EST.No. และทำการติด Seal DLD No....(A).

โรงงานปลายทาง

1. สัตวแพทย์ประจำโรงงานปลายทางรับแจ้งการ Co-load
2. เมื่อตู้สินค้ามาถึงโรงงาน ทำการติด Seal (a) และดำเนินการ Load สินค้าขึ้นตู้ของโรงงานปลายทางเพิ่มเติม โดยสัตวแพทย์ประจำโรงงานปลายทางควบคุมการ Load สินค้าขึ้นตู้ และติด Seal DLD ตัวใหม่ (b)
3. สัตวแพทย์ประจำโรงงานปลายทางอนุมัติหนังสือ สพส.1 เอกสาร Check list และใบรายงานการตรวจสอบย้อนกลับของโรงงานปลายทาง
4. ในเอกสาร Check list ให้มีการระบุข้อความ (A) และระบุนหมายเลข Seal DLD No..(b). ในช่องหมายเลข Seal DLD
5. สำหรับเอกสารใบ Check list ของโรงงานต้นทาง ให้ขีดทิ้งหมายเลข Seal DLD..(a). และเซ็นกำกับ โดยสัตวแพทย์ประจำโรงงานปลายทาง พร้อมทั้งระบุนหมายเลข Seal DLD (b) ในข้อความ (A)

หมายเหตุ

1. ในกรณีมีโรงงานมากกว่า 2 โรงงาน ให้ปฏิบัติแนวทางเดียวกัน โดยให้โรงงานสุดท้ายเป็นโรงงานปลายทาง
2. ในการยื่นขอใบรับรองสุขอนามัย (Health Certificate) ให้ผู้ประกอบการนำเอกสารจากทั้งโรงงานต้นทางและโรงงานปลายทาง รวมทั้งเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้องมายื่นขอที่ สพส. โดยการแยกขอเป็นโรงงานแต่ละ Health Certificate
3. สินค้าประเภทเดียวกันหมายถึงเป็นสินค้าปศุสัตว์ประเภทสด หรือ ปิ้งสุก